

PLATAFORMA ELEVADORA ARTICULADA

XGA16ACK(II)



Los materiales impresos no pertenecen a un contrato ni forman parte del contrato de adquisición de equipos. Nos reservamos el derecho a corregir y cambiar los modelos, parámetros y configuraciones de los productos según los requisitos de mejora continua de productos sin previo aviso. Las imágenes son solo para referencia, y los productos específicos están sujetos a objetos físicos. Los productos en la imagen pueden no ser una configuración estándar, y algunos componentes pueden necesitar ser comprados por separado. El derecho de interpretación final pertenece a XCMG.

XGA16ACK(II)

Plataforma elevadora articulada

CARACTERÍSTICAS

CAPACIDADES

16m Altura de trabajo

Capacidad de carga máxima 230kg

PRODUCTIVIDAD

1.8m×0.76m Plataforma de trabajo

2 ruedas motrices

2 ruedas direccionales

Sistema de freno de ruedas

160° Ángulo de rotación de la plataforma

30% Pendiente máx. teórica

Alarma de elevación

Alarma de inclinación

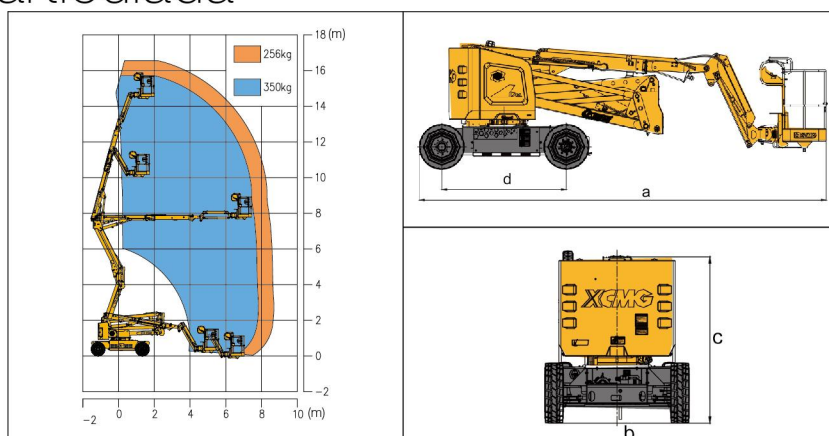
Bocina

Dispositivo de alarma de sobrecarga

Protección contra sobrecarga de motor

Parada de emergencia de plataforma y chasis

Unidad de energía de emergencia



Ítem	Unidad	XGA16ACK(II)
Altura de trabajo	m	16
Altura de plataforma	m	14
Radio de trabajo	m	8.1
Capacidad de elevación	kg	230
Capacidad de carga (personas)	-	2
Alcance pluma primaria	°	-12~65
Alcance pluma secundaria	°	-5~73
Rotación vertical del plumín	°	-65~70
Ángulo de rotación de la torreta	°	355
Ángulo de rotación de la plataforma	°	160
Velocidad de conducción	km/h	4.8/0.6
/Accionamiento (retraído/extendido)		
Radio de giro(Interior/Exterior)	m	1.1/3.3
Giro de cola	mm	0
Distancia mínima al suelo	mm	250
Capacidad de escalada	%	30
Neumáticos	-	250-15 (black)
Sistema de control	-	Control proporcional 12V CC
Unidad de control de emergencia	kW/V	1.9/12 DC
Batería	V/Ah	48/400 Plomo-ácido(Estándar) 51.2/304 Litio (Opcional) 51.52/277 Litio (Opcional)
Cargador	V/A	48/35 Plomo-ácido(Estándar) 48/60 Litio (Opcional)
Unidad de energía principal	kW/V	12/32
Motor de conducción	kW/V	3.3/32
Depósito de aceite hidráulico	L	82
Peso	kg	6700
Tamaño de plataforma de trabajo	mm	1400×700×1150
a Largo (Dimensiones de transporte)	mm	6560
b Ancho	mm	1750
c Alto	mm	2000
d Distancia entre ejes	mm	2010

FUENTE DE ALIMENTACIÓN

400Ah/48V Batería de plomo-ácido

1.9kW/12V DC Unidad de energía de emergencia

Control proporcional 12V CC

OPCIONES

Sistema de equilibrado de ejes

Luz de trabajo de plataforma

Bandeja de herramientas

Neumáticos no marcantes

304 Ah/51.2 V Batería de litio

277 Ah/51.2 V Batería de litio